

SAFINA dentální materiály

		Dentální slitiny pro konvenční techniku (ČSN EN ISO 22674:2016)					Dentální slitiny pro kovokeramické systémy (ČSN EN ISO 22674:2016 + ČSN EN ISO 9693-1:2012)
		Aurix L	Aurix L60	Aurosa	Palargen L	Argenpal IV A	Safibond Bio
Obchodní forma		litina/drát	litina	litina	litina	litina	litina
Barva		žlutá	žlutá	bílá	bílá	bílá	bílá
Typ		4	4	4	3	4	4
Indikace		B,D,E,F,G	B,D,E,F,G	B,D,E,F,G	B,D,E,G	B,D,E,F,G	D,E,I
$\alpha(80 - 600 \text{ °C})^*$	(K ⁻¹)	–	–	–	–	–	14,1 × 10 ⁻⁶
Složení v hm. % (x obsah menší než 1 %)	Au	65,1	54,5	20,0	–	5,0	77,6
	Ag	20,0	26,0	44,8	57,4	59,9	2,0
	Pd	3,0	5,0	20,0	40,0	22,5	–
	Pt	1,3	x	–	–	–	18,0
	Cu	9,6	12,0	14,4	–	10,0	–
	Sn	–	–	–	x	x	–
	Zn	1,0	2,0	x	2,1	2,0	1,8
	ostatní	–	Rh	–	–	Ir	Ti,Ir
Hustota	(g/cm ³)	14,7	13,8	11,5	10,9	11,2	18,5
Interval tavení	(°C)	905 – 940	870 – 920	953 – 1 009	1 175 – 1 250	965 – 1 035	1 050 – 1 180
Teplota lití	(°C)	1 020	1 020	1 100	1 400	1 140	1 330
Kelímek		keramický/grafitový	keramický	keramický	keramický	keramický	keramický/grafitový
Žíhání na měkko	tepl. (°C)	700	700	700	-	850	–
	čas (min)	15	15	15	-	15	–
Vytvrzování	tepl. (°C)	400	400	450	500	500	500
	čas (min)	30	20	20	30	20	15
Mez kluzu Rp 0,2 (MPa)	měkký	310	405	450	245	340	510
	vytvrzený	600	780	610	400	690	560
Tažnost A (%)	měkký	30	22	10	20	20	4
	vytvrzený	4	5	4	17	6	3
Tvrдость HVS	měkký	120	170	157	105	165	200
	vytvrzený	225	225	200	185	275	220

* lineární koeficient teplotní tažnosti

Pájky ČSN EN ISO 9333:2007	Chemické složení v hmotnostních %									
	Au	Ag	Pd	Pt	Cu	Sn	Zn	Mn	Ni	ostatní
Palargen M 2	25,0	47,0	1,0	–	25,0	–	2,0	–	–	–
Aurix M	65,1	15,5	3,0	1,3	3,1	2,0	10,0	–	–	–

			Slitiny pro dentální amalgámy ČSN EN ISO 24234:2015 + ČSN EN ISO 20749:2019		
Materiál			Safargam NG2	Safargam Plus	Safargam Dentis 60
Obchodní forma			kapsle	kapsle	kapsle
Balení			50ks	50ks	50ks
Safargam/Hg (mg) poměr	velikost kapsle 1		350mg/400mg	350mg/400mg	350mg/400mg
	velikost kapsle 2		525mg/600mg	525mg/600mg	540mg/600mg
	velikost kapsle 3		700mg/800mg	700mg/800mg	720mg/800mg
Průměrné hodnoty	Složení v hm. % (x obsah menší než 1 %)	Ag	42	50	60
		Sn	32	30	22
		Cu	26	20	18
		ostatní	–	–	–
Poměr			1:1,1	1:1,1	1:1,1
Průměrné hodnoty	Tečení (%)		0,25	0,3	0,3
	Pevnost v tlaku (MPa)	po 1 h	100	100	130
		po 24 h	450	450	400
	Rozměrová změna (%)		-0,05 až +0,15	-0,05 až +0,05	-0,05 až +0,05
Doba plasticity (min.)		6	10	5,5	

Indikace

- A – jedno a dvouploškové inlaye
- B – tříploškové inlaye (MOD), onlaye
- C – kořenové inlaye
- D – jednotlivé korunky
- E – krátké můstky (3-4 členy)
- F – rozsáhlé můstky
- G – frázované práce
- H – konstrukce a dílce snímatelných náhrad
- I – kovokeramické konstrukce

Typ

- 1 – slitiny s nízkou pevností (měkké)
- 2 – slitiny se střední pevností (středně tvrdé)
- 3 – slitiny s vysokou pevností (tvrdé)
- 4 – slitiny s extra vysokou tvrdostí (extra tvrdé)