

Skupina Group	Slitina Alloy	Prodejní forma Delivered as	Rozměry Dimensions	Teplota tání Melting temperature	Měrná hmotnost Relative Density	Základní použití + Vlastnosti	Basic use + Characteristics		
		D - drát... Wire P - plech... Sheet F - fólie... Foil G - granulace... Grains PR - profil... Profile C - carré posek... Flattened wire	mm	°C	g/cm ³				
Ag slitiny Ag Alloys	Ag 99,99	D, P, F, G, PR*	D - drát 0,02 - 6 P - plech 0,1 - 6 F - fólie 0,02 - 0,09	960	10,49	Kontaktní materiál, nejlepší vodič elektricity a tepla, vynikající odolnost vůči oxidaci, dobrá odolnost vůči opotřebení, výroba anod	Contact material, the best conductor of electricity and heat, excellent resistance against oxidation, production of anodes		
	Ag ryzí, pure (99,9)	D, P, F, G, PR*	D - drát 0,02 - 6 P - plech 0,1 - 6 F - fólie 0,02 - 0,09	960	10,49				
	AgNi0,14	D, P, F, C*	D - drát 0,02 - 6 P - plech 0,1 - 6 F - fólie 0,02 - 0,09	960	10,49	Tzv. tvrdé stříbro, při zachování vynikajících elektrovedných vlastností Ag - vyšší tvrdost a odolnost vůči opotřebení, dobrá zpracovatelnost v lisovacích nástrojích - např. profilové pásky do pojiskových patron	So called „hard silver“, keeping the minimal specific resistance it has higher hardness and wear resistance than fine Silver		
	Ag 97Cu	D, P, F, C*	D - drát 0,02 - 6 P - plech 0,1 - 6 F - fólie 0,02 - 0,09	920-940	10,44	Kontaktní slitiny, lepší mechanické vlastnosti, nižší korozní odolnost, vyšší el. odpor než čisté Ag, vhodné pro náročné kontakty a speciální výrobu	Contact alloys, higher mechanical properties than pure silver, lower corrosion resistance, higher electrical resistance than fine Silver		
	Ag96,5Cu	D, P, F, C*	D - drát 0,02 - 6 P - plech 0,1 - 6 F - fólie 0,02 - 0,09	920-940	10,43				
	Ag95Cu	D, P, F, C*	D - drát 0,02 - 6 P - plech 0,1 - 6 F - fólie 0,02 - 0,09	860-920	10,31				
	Ag90Cu	D, P, F, C*	D - drát 0,02 - 6 P - plech 0,1 - 6 F - fólie 0,02 - 0,09	779-880	10,31				
	Ag85Cd	D, P	D - drát 0,5 - 3 P - plech 1,3 - 3	870-900	10,17			Kontaktní slitina, vysoká odolnost proti navození a slepování, vysoká životnost	Contact alloy, high resistance against welding-up, sticking, long lifetime
	Ag85CdO	P	P - plech 1,3 - 3	870-900	< 10,17			Kontaktní materiál, úmyslně jednostranně zoxidovaný, tloušťka oxidické vrstvy 0,4 - 0,7 mm, vysoká životnost, nízký přechodový odpor	Contact material, one-side internally oxidized, thickness of oxidized layer is from 0,4 - 0,7 mm, long working life, small contact resistance
	Ag80Cu	D, P, F	D - drát 0,4 - 3 P - plech 0,5 - 4	779-815	10,14	Kontaktní slitina, lepší mechanické vlastnosti, nižší korozní odolnost, vyšší el. odpor než čisté Ag	Contact alloy, higher mechanical properties than pure silver, lower corrosion resistance, higher electrical resistance than fine Silver		
	Ag78CuNi2	D	D - drát 1 - 3	780-1100	10,10	Kontaktní slitina, vyšší pevnost a tvrdost než u slitin AgCu, velmi dobrá otěruvzdornost a odolnost vůči navození	Contact alloy, higher strength and hardness than AgCu alloys, very good mechanical properties and the resistance against welding-up and abrasion		
	AgNi10	D, PR*	D - drát 0,8 - 4	960	10,31	Kontaktní slitina vyráběná práškovou metalurgií, přes relativně vysoký obsah Ni má tato slitina nízký el. přechodový odpor	Contact alloys, manufactured by the way of „powder metallurgy“, in spite of relatively high content of nickel they have, in order to their structure, a low electric and contact resistance		
	AgNi20	D	D - drát 0,8 - 4	960	10,13				
	AgPd30	D, P, C*	D - drát 0,1 - 3 P - plech 0,5 - 2	1150-1215	10,91			Kontaktní slitina, velmi dobrá odolnost vůči síře a jejím sloučeninám, nízký přechodový odpor	Contact alloy, very good resistivity against sulphur and its compounds, little contact resistance
Au slitiny Au Alloys	AuNi5	P	P - plech 0,25 - 3	980-1000	18,24	Jedna z nejdůležitějších kontaktních Au slitin, dobré mechanické vlastnosti a korozní odolnost	One of the most important Au alloys, good mechanical properties and good resistance against corrosion		
	Au71Ag26Ni	P	P - plech 0,5 - 3	1007-1010	16,68	Kontaktní slitina, skvělé mech. vlastnosti, vysoká tvrdost a odolnost vůči opotřebení, ekonomičtější verze AuNi5	Contact alloy, excellent mechanical properties, high hardness and wear resistance		
Pt slitiny Pt Alloys	Pt	D, P, C*	D - drát 0,025 - 3 P - plech 0,1 - 5	1769	21,40	Pt laboratorní nářadí - viz katalog, targety	Laboratory tools, thermocouple wires, targets		
	PtAu5	P	P - plech 0,2 - 5	1670-1730	21,34	Laboratorní nářadí viz katalog *	Laboratory tools - see catalogue		
	PtRh10	D, P	D - drát 0,07 - 3 P - plech 0,2 - 5	1865-1865	17,66	Velmi dobrá chemická odolnost - použití jako laboratorní nářadí (kelimky, mísky, ložičky, víčka atd. - viz katalog lab. nářadí z Pt slitin, popřípadě výrobky pro sklářský průmysl - pece, homogenizátory, nichloda, jímky na termočládky ...)	High resistance against chemical corrosion, useable as laboratory instruments (crucibles, saucers, lids etc.) products for glass industry - glass bushings, stirers		
	PtRh20	D, P	D - drát 0,25 - 3 P - plech 0,2 - 5	1900-1900	18,76				
	PtRh30	D, P	D - drát 0,5 - 3 P - plech 1 - 5	1930-1930	20,00				
Termočlánky typu B Thermocouple Type B	PtRh6/PtRh30	D	D - drát 0,35-1			Použitelnost 800 - 1600 °C, krátkodobě do 1750 °C třídy přesnosti 2 a 3 dle normy IEC 584-2	Useable from 800 to 1600 °C, intermittent use to 1750 °C, class 2 and 3 according to standard IEC 584-2		
Termočlánky typu S Thermocouple Type S	Pt/PtRh10	D	D - drát 0,35-1			Použitelnost 600 - 1200 °C, krátkodobě do 1600 °C třídy přesnosti 1 a 2 dle normy IEC 584-2	Useable from 600 to 1200 °C, intermittent use to 1600 °C, class 1 and 2 according to standard IEC 584-2		
	Pd	D, P	D - drát 0,3 - 3 P - plech 0,3 - 5	1552	12,00	Velmi dobrá odolnost při pokojové teplotě, při teplotách nad 300 °C má sklon k oxidaci, při teplotách nad 800 °C se oxidy opět rozkládají	Fully resistance against an influence of atmosphere at room temperature, by temperature over 300 °C it is oxidized, if going over 800 °C the oxides are decomposed again		



* rozměrová charakteristika je individuální - nutno konzultovat případ od případu

* dimensions of above mentioned materials can be negotiated with customer if necessary

Uvedené slitiny a rozměry jsou standardní výrobou - odchylky u složení slitin popř. jiné slitiny a rozměry výrobků nejsou vyloučeny, nutnost konzultace.

The above mentioned alloys and dimensions are standard production - deviations of composition of alloys and the related dimensions could be subject of negotiations. Please feel to contact our technical development department with any requirey.

