

Pájka Lot Solder	Označení ČSN ISO 3677 Bezeichnung Description	Technická norma Technische Norm Technical norm	Prodejní forma Verkaufsform Marketable form	Složení, hmotnostní % (x - obsah menší než 1%) Zusammensetzung, Gewichts% (x-Gehalt kleiner als 1%) Composition, weight% (x-contents less than 1%)											Pracovní teplota °C Arbeitstemperatur °C Working temperature °C	Základní použití Grundverwendung Basic use
				Ag	Cu	Zn	Cd	Mn	Ni	Sn	In	Pd	P			
Fosforové stříbrné pájky Phosphorsilberloten Phosphorous silver solders																
Ag0,5CuP	B-Cu94P(Ag)-710/880		D,P	0,5	94,2	-	-	-	x	-	x	-	5	750 - 820	Cu a slitiny Cu (není určeno pro vakuové pájení) Cu und Cu-Legierungen ungeeignet für Vakuum Löten Cu and Alloys Cu, not apply for vac.soldering	
Ag2CuP	B-Cu93PAg-650/810		D,P	2	93	-	-	-	-	-	-	5	730 - 820			
Ag4CuP	B-Cu91PAg-640/690		D,P	4	91	-	-	-	-	-	-	5	730 - 810			
Ag15CuP	B-Cu80AgP-635/700	ČSN 05 5660	D,P,C,R	15	80	-	-	-	-	-	-	5	710 - 800			
Mosazné stříbrné pájky bezkadmiové Messingsilberlote ohne Kadmium Brass silver solders free of cadmium																
Ag25CuZn	B-Cu41ZnAg-680/840	ČSN 05 5662	D,P	25	41	34	-	-	-	-	-	-	790 - 890	Ag, Cu a jejich slitiny ,antikoro oceli, Ni slitiny kromě pájení plamenem Ag, Cu und ihre Legierungen, rostfrei Stähle, Ni Legierungen, Löten ohne direkte Flammeneinwirkung Cu, Ag and their alloys, Ni alloys except soldering with flame, stainless steel		
Ag45CuZn	B-Ag45CuZn-680/740	ČSN 05 5670	D,P,C, R	45	30	25	-	-	-	-	-	-	750 - 790			
Ag60CuZn	B-Ag60CuZn-700/760	ČSN 05 5674	D,P,C, R	60	26,5	13,5	-	-	-	-	-	-	760 - 800			
Ag66CuZn	B-Ag66CuZn-735/790	ČSN 05 5676	D, P, R	66	27,5	6,5	-	-	-	-	-	-	800 - 840			
Ag31CuZnSn	B-Cu37ZnAgSn-665/750		D, P	31	37	30,5	-	-	-	1,5	-	-	780 - 820			
Ag41CuZnSn	B-Ag41CuZnSn-640/735		D, P	41	31	26	-	-	-	2	-	-	740 - 780			
Ag54CuZnSn	B-Ag54CuZnSn-635/685		D, P	54	23	21	-	-	-	2	-	-	690 - 730			
Ag60CuSn	B-Ag60CuSn-600/700		D	60	30	-	-	-	-	10	-	-	700 - 740			
Mosazné stříbrné pájky s obsahem kadmia Messingsilberlote mit Gehalt von Kadmium Brass silver solders containing cadmium																
Ag30CuZnCd*	B-Cu41AgZnCd-620/760	ČSN 05 5666	D, P	30	41	26	3	-	-	-	-	-	780 - 810		Oceli, litina, Cu a slitiny Cu, Ag a slitiny Ag, W, Mo, Ni slitiny, tvrdokovy vhodné pro el.odpor. pájení a pájení plamenem Stähle, Cu, Ag und ihre Legierungen, W, Mo Steels, Cu, Ag und their alloys, W, Mo, Ni alloys	
Ag30CuZnCd*	B-Ag30CuZnCd-600/690		D, P	30	28	21	21	-	-	-	-	-	690 - 810			
Ag40CuZnCd*	B-Ag40ZnCdCu-595/630	ČSN 05 5668	D, P, C	40	19	21	20	-	-	-	-	-	640 - 680			
Ag50CuZnCd*	B-Ag50CuCdZn-630/740	ČSN 05 5672	D, P, C	50	20	10	20	-	-	-	-	-	640 - 800			
Ag50CuZnCd*	B-Ag50ZnCdCu-620/640		P	50	15	18	17	-	-	-	-	-	650 - 720			
Manganové stříbrné pájky Mangansilberlote Manganese silver solders																
Ag27CuZnMnNi	B-Cu38AgZnMnNi-680/830		D, P	27	38	20	-	9,5	5,5	-	-	-	850 - 880	Oceli, hlavně vysoce legované, tvrdokovy,W,Mo Stähle, besonders hochlegierte, hartmetalle, Mainly special steels, hardmetals, W, Mo, Ni alloys		
Ag28,5CuZnMnNi	B-Cu41AgZnMnNi-680/860	ČSN 05 5664	P	28,5	40,5	21,5	-	6	3,5	-	-	-	750 - 890			
Ag49CuZnMnNi	B-Ag49ZnCuMnNi-640/700		D, P, C	49	16	23	-	7,5	4,5	-	-	-	710 - 750			
Ag65CuMn	B-Ag65CuMn-740/780		P	65	33,6	-	-	1,4	-	-	-	-	810 - 850			
Ag85Mn**	B-Ag85Mn-960/970		D	85	-	-	-	15	-	-	-	-	960 - 980			
Vakuové stříbrné pájky Vakuirte Silberlote Vacuum silver solders																
Ag50Cu	B-Cu50Ag-780/850		D, P	50	50	-	-	-	-	-	-	-	860 - 900	Cu a slitiny Cu, Ni, antikoro oceli, litina vhodné pro vakuové pájení Cu und Legierung. Cu, Ni, rostfrei Stähle, Cu, Cu and Ni alloys, stainless steel, vac. solder.		
Ag63CuIn	B-Ag63CuIn-730/780		D, P	63	27	-	-	-	-	10	-	-	760 - 800			
Ag72Cu	B-Ag72Cu-780/940		D, P, C	72	28	-	-	-	-	-	-	-	780 - 820			
Ag ryzí	B-Ag100-960	ČSN 42 3830	D, P, C	100	-	-	-	-	-	-	-	-	970 - 1000			
Stříbropaládiové pájky Silberpalladiumlote Silver-and-palladium solders																
Ag54PdCu			D	54	21	-	-	-	-	-	-	25	960 - 1000	Cu a slitiny Cu, Ni, W Mo, Ti, Be, oceli, litina		
Ag58,5CuPd			D, P	58,5	31,5	-	-	-	-	-	-	10	860 - 900			
Tavidlo Schmelzmittel Fluxing agent																
AS PASTA		balení	Verpackung	Packing	- 40,100,200,500,1000g	[NH ₄]HF ₂ - 13,7%; KOH; H ₃ BO ₃ ; Na ₂ B ₄ O ₇ ·10H ₂ O										

Poznámka: * Sloučeniny vznikající při pájení pájkami s obsahem Cd jsou zdraví škodlivé.
Anmerkung: Beim Verarbeiten entstehender Cadmiumoxid ist ein Gefahrstoff.
Note : By soldering releases dangerous cadmiumoxid

D... drát...Draht...Wire
P... plech...Blech....Plate
C... carré pásek...Flachdraht...Strip
R... prášek...Pulver...Powder

** velmi dobrá odolnost vůči amoniaku
ammoniak beständig
ammonia resistant

