

Klenotnická slitina Jeweller's alloy Juwelierlegierung Ювелирный сплав	Barva Colour Farbe Цвет	Obchodní forma Trade form Lieferform Постав. форма	Složení v hm. % Composition - weight % Chem. Zus. in Masse % Состав в % по массе						Interval tavení Melting range Schmelz. Int. Диапазон	Hustota Density Dichte Удель. м.	Klenotnická slina Jeweller's alloy Juwelierlegierung Ювелирный сплав
			Au	Ag	Cu	Ni	Pd	Zn			

Klenotnické slitiny zlaté Golden jeweller's Juwelierlötten goldene Ювелирные сплавы золотое

Au ryzí	1	I,II,III	99,9	-	-	-	-	-	1063	19,30	Au ryzí
Au 18 kar 125	1	I,II	75,0	12,5	x	-	-	-	878-888	15,40	Au 18 kar 125
Au 18 kar bílé Ni	3	I,II	75,0	-	x	x	-	x	910-940	14,60	Au 18 kar Ni
Au 14/320	1	I,II,III,IV	58,5	31,9	x	-	-	-	855-930	14,00	Au 14/320
Au 14/280	1	I,II	58,5	27,9	x	-	-	-	845-895	13,86	Au 14/280
Au 14/268	1	I,II	58,5	26,7	x	-	-	-	845-888	13,82	Au 14/268
Au 14/230	1	I,II	58,5	22,9	x	-	-	-	840-870	13,70	Au 14/230
Au 14/140	4	I,II	58,5	13,9	x	-	-	-	855-885	13,41	Au 14/140
Au 14/51	2	I,II	58,5	5,0	x	-	-	-	900-938	13,14	Au 14/51
Au 14 bílé Ni	3	I,II	58,5	-	x	x	-	x	9777-1018	12,78	Au 14 bílé Ni
Au 14 bílé S	3	I,II	58,5	26,4	-	-	x	-	1180-1230	14,70	Au bílé S
Au 14 bílé Ideál	3	I,II	58,5	-	x	x	-	x	690-1010	12,60	Au 14 bílé Ideál

Klenotnické slitiny stříbrné Silver jeweller's Juwelierlegierungen silberne Ювелирные сплавы серебрянные

Ag ryzí	5	I,II,III	-	-	-	-	-	-	960	10,60	Ag ryzí
Ag 95 Cu	5	I,II	-	95,0	5,0	-	-	-	780-845	10,40	Ag 95 Cu
Ag 93,7 Cu	5	I,II,III	-	93,7	6,3	-	-	-	780-855	10,38	Ag 93,7 Cu
Ag 92,5 Cu	5	I,II,III	-	92,5	7,5	-	-	-	780-890	10,36	Ag 92,5 Cu
Ag 91 Cu	5	I,II	-	91,0	9,0	-	-	-	780-885	10,34	Ag 91 Cu
Ag 90 Cu	5	I,II	-	90,0	10,0	-	-	-	780-900	10,30	Ag 90 Cu

Barva, Colour, Farbe, Цвет

- 1 - žlutá, yellow, gelb, жёлтый
- 2 - červená, red, rot, красный
- 3 - bílá, white, weiß, белый
- 4 - růžová, rose, rosig, розовый
- 5 - stříbrolesklá, silver-gloss, silberglänzed, серебро . блестящий
- 6 - universální, universal, univers., универсальный

Obchodní forma, Trade form, Geschäftsform, Постав. форма

- I - plech, sheet, Blech, лист
- II - drát, wire, Draht, проволока
- III - granálie, granulated, Granalienring, гранналии
- IV - kroužek, metal-ring, Ring, кружок
- V - zrna, grain, Körner, зерно

x - prvek je obsažen, the element is contained, Das Element ist beinhaltet, элемент есть содержан

Slitiny obsahující Zn doporučujeme žíhat při teplotě cca 650 °C v zábalu dřevěného uhlí po dobu cca 30 min. s následným zamočením do vody s lihem.

Ostatní slitiny doporučujeme žíhat při teplotě cca 650 °C po dobu cca 30 min. v interní atmosféře např. dusíku s následným rychlým ochlazením, nebo žíhat v zábalu dřevěného uhlí.

Сплавы с содержанием Zn рекомендуем отжигать при температуре 650 °C, завернуть в древесный уголь во время 30 минут, последующим образом намочить в воду со спиртом.

Остальные сплавы рекомендуем отжигать при температуре 650 °C во время 30 минут во внутренней атмосфере, например в азоте последующим быстрым похолоданием, или отжигать при заверении в древесный уголь.

Klenotnická pájka Jeweller's solder Juwelierlote Ювелирный припой	Barva Colour Farbe Цвет	Obchodní forma Trade form Lieferform Постав. форма	Složení v hm. % Composition - weight % Chem. Zus. in Masse % Состав в % по массе						Interval tavení Melting range Schmelz. Int. Диапазон	Hustota Density Dichte Удель. м.
			Au	Ag	Cu	Cd	Ni	Pd		

Klenotnické pájky zlaté Golden jeweller's solders Juwelierlötten goldene Ювелирные припои золотое

Au 18 kar P	1	I	74,0	4,1	x	x	-	-	x	760-790	15,47
Au 18 kar P Eko	1	II	74,0	4,5	x	-	-	-	x	840-865	14,90
Au 14 - P	1	I,II	58,5	12,0	x	x	-	-	x	720-755	13,40
Au 14 P 5	1	I,II	58,5	20,0	x	-	-	-	x	785-815	13,30
Au 14 P 8	1	I,II	58,5	19,0	x	-	-	-	x	760-790	13,20
Au 14 P 11	1	I,II	58,5	18,0	x	-	-	-	x	730-755	13,00
AU 14 - P	2	I	58,5	7,0	x	x	-	-	x	700-740	13,20
Au 14/Ni-P	3	I	58,5	15,0	x	-	x	-	x	700-735	13,96

Klenotnické pájky stříbrné Silver jeweller's solders Juwelierlötten silberne Ювелирные припои серебрянные

Ag 60 Cu Zn	5	I,II,V	-	60,0	26,5	-	-	-	x	750-790	9,55
Ag 66 Cu Zn	5	I,II	-	65,9	27,6	-	-	-	x	700-760	9,50
Ag 75 Cu Zn In	5	I	-	75,0	12,4	-	-	-	x	690-720	9,90

We recommend annealing the alloys containing Zn at a temperature of approximately 650 °C in a pack of charcoal approximately 30 minutes followed by saaking in water with alcohol.

We recommend annealing the other alloys at a temperature of approximately 650 °C for approximately 30 minutes in an inert atmosphere, e.g., nitrogen, followed by quick cooling, or annealing in a pack of charcoal.

Wir empfehlen, die Zn beinhaltenden Legierungen bei der Temperatur von cca. 650 °C in einer Holzkohleneinpackung während cca. 30 Min. mit dem nachfolgenden Eintauchen in das Wasser mit Spiritus zu glühen.

Wir empfehlen, die anderen Legierungen bei der Temperatur von cca. 650 °C während ccs. 30 Min. in der inerten Atmosphäre von z. B. Stickstoff mit der nachfolgen schnellen Abkühlung zu glühen, oder glühen in einer Holzkohleneinpackung.

