SAFINA DENTAL MATERIALS

SPECIFIKACE DENTÁLNÍCH SLITIN A PÁJEK
SPECIFICATION OF DENTAL ALLOYS AND SOLDERS
SPEZIFIKATION DER DENTALLEGIERUNGEN UND - LOTE

Dentální slitina Dental Alloy Dentallegierung	Obchodní forma Trade form Lieferform	Barva Colour Farbe	Typ Type Typ	Indikace Indication Indikation	α(25 - 600 °C) (°C^{-1})	Složení v hm. % (x - obsah menší než 1 %) Composition - weight% (x - contents less than 1%) Zusammensetzung, Gewichts -% (x - Gehalt kleiner als 1 %)								Hustota Density Dichte	Int. tavení Melting range Schmelz. Int.	Tepl. lití Casting temp. Gießtemp.	Kelímek Crucible Tiegel	Žíhání na měkko Soft annealing Weichglühen		Vytvrzování Hardening Aushärten		Mez kluzu Rp 0,2 (MPa) Proof stress Rp 0,2 (MPa) Dehngrenze Rp 0,2 (MPa)		Tažnost A (%) Elongation A (%) Bruchdehnung A (%)		Tvrdost HV5 Hardness HV5 Härte HV5		Dentální slitina Dental Alloy Dentallegierung
						Au	Ag	Pd	Pt	Cu	Sn	Zn	ostatní other sonstiges	(g/cm^3)	(°C)	(°C)		teplota (°C) temp. (°C) Temp. (°C)	čas (min) time (min) Zeit (Min.)	teplota (°C) temp. (°C) Temp. (°C)	čas (min) time (min) Zeit (Min.)	měkký soft weich	vytvrzený hardened ausgehärtet	měkký soft weich	vytvrzený hardened ausgehärtet	měkký soft weich	vytvrzený hardened ausgehärtet	
Slitiny s vysokým obsahem Au a kovů Pt skupiny pro konvenční techniku (ISO 1562)	**Alloys with high contents of Au and Pt group metals for the conventional technique (ISO 1562)**					**Legierungen mit hohem Gehalt von Au und Metallen der Pt-Gruppe für konventionelle Technik (ISO 1562)**																				
Au 22 kar [1]	A,B,C	①	I	1	-	91.5	4.0	-	-	4.5	-	-	-	17.8	994-1019	1080	K/G	700	20	*	*	90	*	40	*	70	*	Au 22 kar [1]
Au 20 kar [1]	A,B	①	II	1.2	-	83.2	9.0	-	-	7.8	-	-	-	16.5	924-954	1050	K/G	700	20	*	*	210	*	35	*	102	*	Au 20 kar [1]
Au 18 kar [1]	A,B,C	①	III	1,2,4,7	-	75.2	10.8	-	-	14.0	-	-	-	15.5	875-908	1010	K/G	700	20	350	20	260	335	35	25	124	145	Au 18 kar [1]
Au 18 kar Pt [1]	A,B,C	①	IV	2,4,5,6,7,9	-	74.3	8.3	-	6.0	11.4	-	-	-	16.1	908-949	1050	K/G	700	20	360	20	310	455	25	4.5	153	194	Au 18 kar Pt [1]
Slitiny pro konvenční techniku (ISO 8891)	**Alloys for the conventional technique (ISO 8891)**					**Legierungen für konventionelle Technik (ISO 8891)**																				
Aurix® L [1]	A,C	①	IV	2,4,5,6,7	-	65.1	20.0	3.0	1.3	9.6	-	1.0	-	14.7	905-940	1020	K/G	700	20	400	20	310	600	30	4	120	225	Aurix® L [1]
Aurix® L60 [1]	A	①	IV	2,4,5,6,7	-	54.5	26.0	5.0	x	12.0	-	2.0	Rh	13.8	870-920	1020	K/G	700	20	400	10	405	780	22	5	170	225	Aurix® L60 [1]
Aurosa® [1]	A	②	IV	2,4,5,6,7	-	20.0	44.8	20.0	-	14.4	-	x	-	11.5	953-1009	1100	K	700	20	450	30	450	610	10	4	157	200	Aurosa® [1]
Palargen® L [1]	A	②	III	2,4,5,7	-	-	57.4	40.0	-	-	x	2.1	-	10.9	1175-1250	1400	K	-	-	500	30	245	400	20	17	105	185	Palargen® L [1]
Argenpal® I [1]	A	②	I	1,2,3	-	-	72.0	27.0	-	-	-	1.0	-	10.8	1130-1200	1300	K	900	20	*	*	90	*	50	*	90	*	Argenpal® I [1]
Argenpal® IV A [1]	A	②	IV	2,3,4,5,6,7	-	5.0	59.9	22.5	-	10.0	x	2.0	Ir	11.2	965-1035	1140	K	850	15	500	20	340	690	20	6	165	275	Argenpal® IV A [1]
Koldan [1][2][3]	A	②	I	3	-	-	89.9	-	-	-	9.3	x	-	10	825-870	970	K/G	-	-	*	*	60	*	50	*	50	*	Koldan [1][2][3]
Plechy	**Sheets**					**Blechen**																				
Aurix® K	B	①	I	8	-	65.1	30.6	3.0	1.3	-	-	-	-	15.2	1086-1092	-	-	700	1	-	-	124	*	21	*	57	*	Aurix® K
Palargen® K	B	②	I	8	-	-	60.0	40.0	-	-	-	-	-	11.1	1215-1260	-	-	900	3	-	-	150	*	25	*	70	*	Palargen® K
Slitiny pro metalokeramiku (ISO 9693)	**Alloys for metal-ceramic (ISO 9693)**					**Legierungen für Metallkeramik (ISO 9693)**																				
Safibond ® Gold [1]	A	①	III	4,5,7,10	15,1x10^{-6}	86,1	-	-	11,0	-	-	1,5	Rh,Ir,Ta,Mn	18,8	1040-1150	1300	K/G	-	-	450	15	310	400	7	5	120	145	Safibond® Gold
Safibond® Plus [1]	A	②	IV	4,5,6,7,10	14,1x10^{-6}	78.0	-	6.8	11.5	-	-	-	In3,5,Ir	17.7	1100-1230	1380	K/G	-	-	600	15	520	630	7	4	220	250	Safibond® Plus [1]
Safibond® Bio [1]	A	②	IV	4,5,6,7,10	14,3x10^{-6}	77.6	2.0	-	18.0	-	-	1.8	Ti,Ir	18.5	1050-1180	1330	K/G	-	-	500	15	510	560	4	3	200	220	Safibond® Bio [1]
Safibond® [1]	A	②	IV	4,5,6,10	14,9x10^{-6}	x	27.4	60.0	-	-	7.0	x	In4,Ga1,Ru	10.9	1130-1300	1400	K	900	15	600	30	490	570	12	4	195	265	Safibond® [1]

Dentální slitina Dental Alloy Dentallegierung	Obchodní forma Trade form Lieferform	Barva Colour Farbe	Typ Type Typ	Indikace Indication Indikation	α(25 - 600 °C) (°C^{-1})	Složení, hmotnostní % (x - obsah menší než 1 %) Composition - weight% (x - contents less than 1%) Zusammensetzung, Gewichts -% (x - Gehalt kleiner als 1 %)							ostatní other sonstiges	Hustota Density Dichte	Int. tavení Melting range Schmelz. Int.	Tepl. lití Casting temp. Gießtemp.	Kelímek Crucible Tiegel	Žíhání na měkko Soft annealing Weichglühen		Vytvrzování Hardening Aushärten		Mez kluzu Rp 0,2 (MPa) Proof stress Rp 0,2 (MPa) Dehngrenze Rp 0,2 (MPa)		Tažnost A (%) Elongation A (%) Bruchdehnung A (%)		Tvrdost HV10 Hardness HV10 Härte HV10		Dentální slitina Dental Alloy Dentallegierung
						Cr	Co	Mo	Ni	Mn	Si	Fe		(g/cm^3)	(°C)	(°C)		teplota (°C) temp. (°C) Temp. (°C)	čas (min) time (min) Zeit (Min.)	teplota (°C) temp. (°C) Temp. (°C)	čas (min) time (min) Zeit (Min.)	měkký soft weich	vytvrzený hardened ausgehärtet	měkký soft weich	vytvrzený hardened ausgehärtet	měkký soft weich	vytvrzený hardened ausgehärtet	
Slitiny obecných kovů pro konvenční techniku (ISO 6871)	**Dental base metal casting alloys (ISO 6871)**					**Legierungen der unedlesen Metallen (ISO 6871)**																				
Oralium [1]	A	②		9	-	28.5	63.5	5.8	-	x	x	x	C	8.4	1390-1420	1470	K	-	-	-	-	700	*	6	*	350	*	Oralium [1]
Kdynium K1 [1]	A	②		9	-	27.0	67.0	2.5	x	x	x	x	C	8.3	1380-1410	1430	K	-	-	-	-	500	*	3	*	420	*	Kdynium K1 [1]
Kdynium K3 [1]	A	②		4,5,6	-	22.5	-	3.5	64.0	x	x	7.5	-	8.1	1220-1260	1340	K	-	-	-	-	230	*	18	*	230	*	Kdynium K3 [1]
Slitiny obecných kovů pro konvenční techniku (ISO 6871)	**Dental base metal casting alloys (ISO 6871)**					**Legierungen der unedlesen Metallen (ISO 6871)**																				
Oralium Ceramic [1]	A	②	IV	4,5,6,10	14,2x10^{-6}	26.0	61.0	6.0	-	x	1.2	x	-	8.5	1320-1335	1470	K	-	-	-	-	460	*	5	*	360	*	Oralium Ceramic [1]

Materiál Material Material	Obchodní forma Trade form Lieferform	Typ Type Typ	Složení, hmotnostní % Composition - weight % Zusammensetzung, Gewichts -%								Poměr slit./Hg Ratio alloy/Hg Verhältnis Legier./Hg	Tečení Creep Kriechen	Pevnost v tlaku (MPa) Comp. strength (MPa) Druckfestigkeit (MPa)		Rozměrová změna (%) Dimensional change (%) Langen - änderung (%)
			Au	Ag	Pd	Pt	Cu	Sn	Zn	ostatní other sonstiges		(%)	po 1 hod after 1 h nach 1 Std.	po 24 hod after 24 h nach 24 Std	
Slitiny pro dentální amalgám (ISO 1559)	**Alloys for dental amalgam (ISO 1559)**		**Legierungen für dental Amalgam (ISO 1559)**												
Safargam® Special [1]	D (50,100,250,500,1000 g)	frézovaný milled gefräst	-	69.4	-	-	4.6	26.0	-	Hg3	1:1	max 0,2	min 50	min. 310	-0,1+ 0,2
Safargam® NG2 [1]	D (50,100,250,500,1000 g)		-	42.0	-	-	26.5	31.5	-	-	1:1	max 0,2	60	350	-0,03 +0,015
Safargam® Plus [1]	D (100, 250, 500, 1000 g)		-	50.0	-	-	20.1	29.9	-	-	1:1,1	max 0,2	100	400	-0,05 + 0,05
Safargam® NG2 [1]	E (360, 550, 730 mg/ks)		-	42.0	-	-	26.5	31.5	-	-	1:1,1	max 0,2	60	350	-0,03 +0,015
Safargam® Plus [1]	E (360, 550, 730 mg/ks)		-	50.0	-	-	20.1	29.9	-	-	1:1,1	max 0,2	100	400	-0,05 + 0,05
Hg (ISO 1560)	F (250,500,1000 g)		-	-	-	-	-	-	-	Hg	-	-	-	-	-

Pájka Solder Lot	Pracovní teplota Workingtemperatur Arbeitstemperatur (°C)
Aurix® T [1]	865
Aurix® M [1]	780
Palargen® T Eko [1]	815
Palargen® M2 [1]	810
Safibond® M [1]	800
Palargen® T Eko [1]	815
Aurix® T [1]	865
Aurix® M [1]	780
Palargen® T Eko [1]	815
Palargen® M2 [1]	810
xxxxxxx	
Safibond® Plus P [1]	1060
Safibond® Bio P [1]	1040
Safibond® P [1]	1080
oooooooo	
Safibond® Bio M [1]	770
oooooooo	
Palargen® M2 [1]	810
xxxxxxx	
Safibond® P [1]	1080
oooooooo	
Safibond® Bio M [1]	770

Pájka Solder Lot	Složení hmotnostní % (x - obsah menší než 1 %) Composition - weight % (x - contents less than 1%) Zusammensetzung, Gewichts -% (x - Gehalt kleiner als 1 %)									
	Au	Ag	Pd	Pt	Cu	Sn	Zn	Mn	Ni	ostatní other sonstiges XXXXX
Aurix® T [1]	65.1	20.5	3.0	1.3	-	2.0	8.1	-	-	-
Aurix® M [1]	65.1	15.5	3.0	1.3	3.1	2.0	10.0	-	-	-
Palargen® T Eko [1]	12.0	67.0	2.0	-	11.1	2.9	-	-	-	In 4,9Ir0,1
Palargen® M2 [1]	25.0	47.0	1.0	-	25.0	-	2.0	-	-	-
Safibond® Plus P [1]	79.0	16,1	3.3	-	-	-	1.5	-	-	Ir 0,1
Safibond® Bio P [1]	79.0	16.6	-	3.0	-	-	1.3	-	-	Ir 0,1
Safibond® P [1]	62,5	3,0	16,4	-	16	-	1.0	-	-	In 1,0Ir0,1
Safibond® Bio M [1]	77.0	10.0	-	0.4	-	-	12.0	-	-	In 0,5Rh0,1

Obchodní forma, Trade form, Lieferform,
A - litina — wafers, Guß
B - plech — sheet, Blech
C - drát — wire, Draht
D - prášek — powder, Pulver
E - kapsle — capsule, Kapseln
F - lahvičky — small bottles, Flakons

Typ, Type, Typ,
I - slitiny s nízkou pevností (měkké) — low-strength alloys (soft) — Legierungen mit niedriger Festigkeit (Weichlegier.)
II - slitiny se střední pevností (středně tvrdé) — medium-strength alloys (medium-hard) — Legierungen mit mittlerer Festigkeit (Mittelhartlegier.)
III - slitiny s vysokou pevností (tvrdé) — high-strength alloys (hard) — Legierungen mit hoher Festigkeit (Hartlegier.)
IV - slitiny s velmi vysokou pevností (extra tvrdé) — extra-high strength alloys (extra hard) — Legierungen mit sehr hoher Festigkeit (sehr harte Legier.)

Kelímek, Crucible, Tiegel,
K - keramický, ceramic, Keramikschmelztiegel,
G - grafitový, graphite, Graphitschmelztiegel,

Barva, Colour,
Farbe,
① - žlutá, yellow, gelb,
② - bílá, white, weiß,

Vlastosti, Properties, Eigenschaften,
1) - CE 0088
2) - ISO 8891
3) - ISO 6871

α(25 - 600 °C) - koeficient lineární teplotní roztažnosti — coefficient of linear thermal expansion — linearer Wärmeausdehnungskoeffizient
* - slitina není vytvrditelná — the alloy is not age-hardenable — die Legierung ist nicht aushärtbar
xxxxxxx: Pájky před napalovánim keramiky, Solders prior to firing, Löten vor der Ausbrennung,
oooooo: Pájky po napalení keramiky, Solders after firing, Löten nach der Ausbrennung,

Indikace
1 - jedno a dvouploškové inlaye
2 - tříploškové inlaye (MOD), onlaye
3 - kořenové inlaye
4 - jednotlivé korunky
5 - krátké můstky (3 - 4 členy)
6 - rozsáhlé můstky
7 - frézované práce
8 - korunky obroučkové, korunky tažené
9 - konstrukce a dílce snímatelných náhrad
10 - metalokeramické korunky a můstky

Indication
1 - single - and double-land inlays
2 - three-land inlays (MOD), onlays
3 - root inlays
4 - separate crowns
5 - short bridges (3-4 units)
6 - large bridges
7 - milled works
8 - ring crowns, drown crowns
9 - construction and removable replacement parts
10- metal-ceramic crowns and bridges

Indikation
1 - Ein- und Zweiflächeninlays
2 - Dreiflächeninlays (MOD), onlays
3 - Wurzeleinlays
4 - einzelne Kronen
5 - kurze Brücken (3 - 4 Glieder)
6 - umfangreiche Brücken
7 - Fräsarbeiten
8 - Kronen mit gegossenem Ring und gezogene Kronen
9 - abnehmbare Ersatzkonstruktionen und -teile
10- metallkeramische Kronen und Brücken

DENTAL MATERIALS

SAFINA